

**Міністерство освіти і науки України
Центральна спілка споживчих товариств України
Вищий навчальний заклад Укоопспілки
«Полтавський університет економіки і торгівлі» (ПУЕТ)**

АКТУАЛЬНІ ПРОБЛЕМИ ТЕОРІЇ І ПРАКТИКИ ЕКСПЕРТИЗИ ТОВАРІВ

**МАТЕРІАЛИ
IV МІЖНАРОДНОЇ НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ
ІНТЕРНЕТ-КОНФЕРЕНЦІЇ**

(м. Полтава, 20–22 березня 2017 року)

**Полтава
ПУЕТ
2017**

Програмний комітет

О. О. Нестуля, голова комітету, д. і. н., професор, ректор Вищого навчального закладу Укоопспілки «Полтавський університет економіки і торгівлі» (ПУЕТ).

Члени програмного комітету:

Е. Б. Аймагамбетов, д. е. н., професор, ректор Карагандинського економічного університету;

С. М. Лебєдєва, д. е. н., професор, ректор Білоруського торгово-економічного університету споживчої кооперації;

А. А. Мазаракі, д. е. н., професор, ректор Київського національного торговельно-економічного університету;

Л. А. Шавга, д. е. н., професор, ректор Кооперативно-торгового університету Молдови;

М. М. Шаріпов, д. е. н., професор, ректор Таджикиського державного університету комерції.

Організаційний комітет

С. В. Гаркуша, голова комітету, д. т. н., доцент, проректор з наукової роботи ПУЕТ;

Н. В. Омельченко, заступник голови комітету, к. т. н., професор, завідувач кафедри експертизи та митної справи ПУЕТ.

Члени організаційного комітету:

Н. В. Герман, доцент, директор науково-навчального центру ПУЕТ;

Л. М. Губа, к. т. н., доцент, доцент кафедри товарознавства непродовольчих товарів ПУЕТ;

О. В. Калашник, к. т. н., доцент, доцент кафедри експертизи та митної справи ПУЕТ;

Л. В. Поліщук, к. т. н., доцент, доцент кафедри експертизи та митної справи ПУЕТ;

О. П. Юдічева, к. т. н., доцент, доцент кафедри експертизи та митної справи ПУЕТ;

А. С. Ткаченко, к. т. н., старший викладач кафедри експертизи та митної справи ПУЕТ;

Є. І. Івченко, к. т. н., доцент, директор навчально-наукового інформаційного центру ПУЕТ;

Л. М. Діденко, начальник редакційно-видавничого відділу ПУЕТ;

Н. І. Коливушка, завідувач науково-організаційного відділу ПУЕТ.

А43 **Актуальні проблеми теорії і практики експертизи товарів** : матеріали IV Міжнародної науково-практичної інтернет-конференції (20–22 березня 2017 року). – Полтава : ПУЕТ, 2017. – 437 с. – Текст укр., рос., англ. мовами.

ISBN 978-966-184-276-1

У матеріалах конференції розглядаються теоретичні й методологічні засади проведення експертизи товарів, товарознавчі дослідження як основа експертизи товарів, ідентифікація та фальсифікація товарів, експертні дослідження харчових продуктів і непродовольчих товарів як інструмент впливу на їх безпеку і засіб захисту прав споживачів, формування професійних компетентностей під час підготовки товарознавців-експертів.

УДК 658.62-047.37

*Матеріали друкуються в авторській редакції мовами оригіналів.
За виклад, зміст і достовірність матеріалів відповідальні автори.*

Розповсюдження та тиражування без офіційного дозволу Вищого навчального закладу Укоопспілки «Полтавський університет економіки і торгівлі» заборонено

© Вищий навчальний заклад Укоопспілки
«Полтавський університет економіки і
торгівлі», 2017

ISBN 978-966-184-276-1

ТЕМАТИЧНИЙ НАПРЯМ 2 ТОВАРОЗНАВСТВО – ОСНОВА ЕКСПЕРТИЗИ ТОВАРІВ

ТЕОРЕТИЧНІ АСПЕКТИ ВИКОРИСТАННЯ ЛИСТКОВОЇ СИРОВИНИ ДЛЯ ВОЛОКНИСТИХ МАТЕРІАЛІВ

К. А. Бідна,
студентка;

О. В. Кириченко,
асистент кафедри експертизи та митної справи
Вищий навчальний заклад Укоопспілки «Полтавський університет
економіки і торгівлі», Україна, м. Полтава

Волокна рослинного походження формуються на поверхні насіння, у стеблах рослин і в їх листі. Усі стеблові та листкові волокна називаються луб'яними. Листкові рослинні волокна отримують з бананових; агав; фуркрої; лілейних; бромелієвих; панданових; ковилових; пальмих сімейств та інших однодольних рослин [1].

Усі листкові рослинні волокна отримують за однією технологією. Розглянемо її на прикладі країн Східної Африки, де на великих плантаціях вирощуються агави. Використовуються спеціально виведені гібриди рослин. Упродовж життя рослини здійснюють близько 20 циклів зрізання листя. Зрізане листя зв'язують у пучки зрізами разом для перевірки. Зв'язки листків вручну навантажують на транспорт і доставляють на переробний завод.

На заводі листя проходить через величезну машину, яку називають декортикатором, за допомогою якої виділяють волокна. Під час декортикації використовують воду для мийки та кращого відділення волокон від відходів. Далі вологі волокна переміщують на поля для висихання, де вони рівномірно розподіляються та витримуються протягом 24 годин. Сухі волокна збираються для обробки на чесальних машинах. Щітками розділяють індивідуальні волокна та готують їх до прядіння. Волокна сортують у зв'язки за кольором і довжиною. Після цього розділені волокна вкладають у ящики і направляють на пресування, де волокна ущільнюються і у вигляді тюків готові до відвантаження.

Поширеним листковим волокном серед бананових рослин є абака (манільська пенька) – це волокно, яке отримують з так званого «текстильного банана», що росте на Філіппінських островах. Урожай коливається від 2 до 8 т/га волокна. Вихід волокна приблизно 10% від маси стебел. З одного стебла отримують приблизно 0,5 кг волокна. При відповідному догляді плантація дає урожай протягом 10-15 років і більше. Перевагами волокна абаки є високі показники міцності; добре фарбується; не руйнується під впливом морської води; стійке до впливу мікроорганізмів (грибів, бактерій) [2].

Спочатку з волокон манільської пеньки робили канати, а також мотузки, рибальські сітки, мішки. Абака використовується для виготовлення чайних пакетиків, разом з цим, як екологічний наповнювач для матраців. Вироби з абаки відрізняються щільністю, гладкістю, кольором від жовтого до коричневого з характерним маслянистим блиском.

З волокон рослини агави отримується натуральне волокно сизаль. Перше місце з його виробництва займає Бразилія, на другому Танзанія, далі Мексика і Колумбія. Склад волокон: целюлоза (65 %), лігнін (15 %), геміцелюлоза (15 %), пектин (5 %). Волокна сизалю блискучі, жовтуватого кольору та легко забарвлюються в різні кольори. Один листок рослини агави має близько 1000 волокон. З 1 га поля отримують 7,5–9 т волокон, вихід яких 3,0–3,5 %. Середня тривалість росту агав становить 8–10 і більше років [3].

Сизалеві волокна використовуються в промисловості та мореплавстві. У сучасному виробництві сизаль – основа для килимків, підлогових покриттів, декору приміщень, пакувальних матеріалів, щіток, канатів, у флористиці тощо.

Усі рослинні волокна, крім бавовняного, утворюються з'єднанням великої кількості клітин у пучки, тому вони мають схожу структуру під час мікроскопічних досліджень. Характеристика різних видів рослинних волокон представлена у табл. 1.

Таблиця 1 – Розміри клітин та власне волокон, що отримуються з різних рослин [4]

Назва волокна	Довжина клітини, мм	Ширина/діаметр клітини, мкм	Довжина волокна, см	Діаметр волокна, мм	Форма поперечного перерізу
Абака: - довге - нормальне - коротке	3-12	6-46	понад 200 100-200 60-100	0,01-0,28	кругла/овальна
Сизаль: - довге - нормальне - коротке	0,8-8	7-47	понад 100 60-100 40-60	0,1-0,46	циліндрична
Лляне	4-77	5-76	20-140	0,04-0,62	полігональна

Аналізуючи дані таблиці можна зробити висновок, що листові рослинні волокна є грубішими, ніж лляні, внаслідок більшого діаметру волокна та меншої довжини клітин.

Таким чином, рослинні волокна із листової сировини мають ряд переваг і недоліків, однак дуже широко застосовуються як у текстильній, так і інших галузях промисловості.

Перелік джерел посилань

1. Волокна из листьев и листовых влагалищ однодольных растений [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <https://teacode.com/online/udc/67/677.16.html>. – Назва з екрана.

2. Абака [Електронний ресурс]. – Режим доступу:

<https://pharmpack.wordpress.com/2010/08/19/%D0%B0%D0%B1%D0%B0%D0%BA%D0%B0/>. – Назва з екрана.

3. Лубяные волокна [Електронний ресурс]. – Режим доступу: http://www.biysk.ru/~karman/mat_vol_nat_lub.htm. – Назва з екрана.

4. Menachem Lewin. Handbook of Fiber Chemistry. CRC Press, 2006, 1056 p.

НБІК-ТЕХНОЛОГІЇ: ТЕРМІНОЛОГІЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ

І. С. Галик,

професор кафедри товарознавства та технології непродовольчих товарів, д.т.н., професор Львівський торговельно-економічний університет, Україна, м. Львів

Як відомо, сучасні НБІК-технології набувають все ширшого застосування в науці, техніці, виробництві, медицині та в інших науках. Разом з тим, інформація про суть та особливості цих технологій, їх переваги та недоліки порівняно із традиційними технологіями відома тільки дуже вузькому колу фахівців, не кажучи вже про пересічних споживачів промислової продукції, отриманої на основі названих технологій. Тому існує нагальна потреба навести коротку фрагментарну характеристику основних термінів і понять про НБІК-технології та сфери їх найбільш широкого застосування.

Перш за все розшифруємо аббревіатуру самої назви цих технологій-НБІК [1]:

а) Н – нано – розмірні характеристики будь-якої речовини, об'єм якої за однією, двома чи трьома координаторами знаходяться в нанометричному масштабі, що обумовлює нові властивості цієї речовини;

б) Б – біо – характеризує можливість використання живих організмів чи продуктів їх життєдіяльності для вирішення технологічних завдань;

в) І – інфо – характеризує можливість використання сучасних методів оброблення, зберігання, аналізу та застосування інформації;

г) К – когніто – характеризує можливість пізнання, вивчення, усвідомлення людини, а також її розумові та чуттєві функції.

Таким чином, НБІК – це аббревіатура, яка об'єднує в один ланцюжок нано-і біоінженерні, інформаційні та комп'ютерні технології та когнітивні ресурси, пов'язані із формуванням штучного розуму. Отже, НБІК – це своєрідні саморозвиваючі інтелектуальні системи із компонентів неживої природи, які можуть бути використані повсюдно – від промисловості до медицини [1].

Цілком зрозуміло, що в кожній галузі науки, техніки та виробництва використовуються свої специфічні НБІК-технології і термінологія позначення їх сировини, асортименту та властивостей готової продукції. В даній роботі ми обмежимося тільки розглядом термінології та основних понять при застосуванні НБІК-технологій у сфері текстильного виробництва [2].

THE ANALYSIS OF NORMATIVE-LEGAL BASE, REGULATING THE EXPORT OF ETHYL ALCOHOL	
A. Suliz, A. Tkachenko.....	64
ОРГАНІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО В УКРАЇНІ: РЕАЛІЇ ТА ПЕРСПЕКТИВИ	
Н. В. Ткаченко, О. М. Демченко.....	66
ІНФОРМАТИВНІСТЬ ЯК МОЖЛИВИЙ КОМПЛЕКСНИЙ ПОКАЗНИК ДЛЯ ОЦІНЮВАННЯ ЯКОСТІ ТОВАРНОЇ ІНФОРМАЦІЇ	
О. В. Шумський, Н. І. Попович.....	70

ТЕМАТИЧНИЙ НАПРЯМ 2
ТОВАРОЗНАВСТВО – ОСНОВА ЕКСПЕРТИЗИ ТОВАРІВ

ТЕОРЕТИЧНІ АСПЕКТИ ВИКОРИСТАННЯ ЛИСТКОВОЇ СИРОВИНИ ДЛЯ ВОЛОКНИСТИХ МАТЕРІАЛІВ	
К. А. Бідна, О. В. Кириченко.....	72
НБІК-ТЕХНОЛОГІЇ: ТЕРМІНОЛОГІЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ	
І. С. Галик, І. С. Галик.....	75
ОСОБЛИВОСТІ СУЧАСНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ВИРОБНИЦТВА НЕТКАНИХ ТЕКСТИЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ	
С. В. Даниленко.....	77
ВИКОРИСТАННЯ ВТОРИННИХ ПОЛІМЕРНИХ МАТЕРІАЛІВ	
Н. І. Доманцевич, Б. П. Яцишин.....	80
КОМФОРТНІСТЬ ВЗУТТЯ ДЛЯ СПЕЦИФІЧНИХ УМОВ ВИКОРИСТАННЯ	
М. С. Затирка, А. А. Романюк, Н. І. Попович., М. С. Беднарчук.....	82
ОЦІНКА СПОЖИВНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ СУХИХ БУДІВЕЛЬНИХ СУМІШЕЙ НА ГПСОВІЙ ОСНОВІ НА РІЗНИХ ЕТАПАХ ЖИТТЄВОГО ЦИКЛУ	
П. В. Захарченко, О. М. Гавриш, Ю. В. Іващенко.....	84
НАДІЙНІСТЬ ЯК ЗАПОРУКА ЯКОСТІ І КОНКУРЕНТОСПРОМОЖНОСТІ КНИЖКОВОГО ВИДАННЯ	
Н. Н. Зубко.....	90
ДОСЛІДЖЕННЯ ЯКОСТІ ПЛИТКИ КЕРАМІЧНОЇ ДЛЯ ПОКРИТТЯ ПІДЛОГИ, ЩО ІМПОРТУЄТЬСЯ В УКРАЇНУ	
Д. І. Козьмич, Б. О. Лупа.....	94
ЯКІСТЬ ТОРГОВЕЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ	
П. Я. Кравчук, М. Ю. Богданович, В. В. Шух.....	96
ТОВАРОЗНАВЧІ ДОСЛІДЖЕННЯ БЕЗПЕЧНОСТІ НОВИХ ВАФЕЛЬ	
Т. М. Лозова, І. В. Сирохман.....	98
ТОВАРОЗНАВЧІ АСПЕКТИ ДОСЛІДЖЕННЯ РИНКУ ЕЛЕКТРООСВІТЛЮВАЛЬНИХ ПРИЛАДІВ В УКРАЇНІ	
Н. В. Луців, Л. Р. Зозуля.....	101
ПРОБЛЕМИ БЕЗПЕЧНОСТІ СИНТЕТИЧНИХ МИЙНИХ ЗАСОБІВ ДЛЯ ПРАННЯ	
Н. В. Луців, М. Р. Павлишин.....	104
ЕКСПЛУАТАЦІЙНА СТАБІЛЬНІСТЬ ПРОСОЧЕНОГО СИЛОКСАНАМИ ПРИРОДНОГО КАМЕНЮ	
Н. В. Мережко, О. Г. Золотарьова.....	108
ЕКСПЕРТНА ОЦІНКА ЯКОСТІ ЗЕФІРУ	
В. О. Назаренко, А.П. Кайнаш	111